

ภาคผนวก ข-24

เอกสารข้อมูลผลการวิเคราะห์น้ำเสีย
ของโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ

ระบบที่ :

AL

11/11/14

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH	9.4	9.4
TDS		324
SS		22
Oil & Grease		4
COD		68
BOD		8
Color (pH)		49
Color (Original pH)		45
Heavy metals		
Mercury	—	—
enium	—	—
Cadmium	—	—
Lead	—	—
Arsenic	—	—
Total Chromium	—	—
Barium	—	—
Nickel	—	—
Copper	—	—
Zinc	—	—
Manganese	—	—
Toxic Chemicals		
Cyanide	—	—
Formaldehyde	—	—
Phenols Compound	—	—

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floation, AL= Aerated Lagoon , Anac F = Anaerobic Filter, Anac F แบบบิวรีการ, Anac F แบบบิวรีการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter) , Po Pond = Polishing , RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank , Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization , UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, บ่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	3.62	30
น้ำบาดาล	27.19	74
น้ำรีไซเคิล	-	-
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ	-	-

Ref. : 2022

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้ข้อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบบบำบัดเรียบร้อยแล้ว	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☒ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องการติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูล ไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ อนุมัติ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง)

เบอร์โทรศัพท์ 080-0430206.

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง)

วันที่สำรวจ/...../.....

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : **3-52(4)-1/39 รย** วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : **10/05/23** ระบบที่ :

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุคำย่อ) **AS**

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด **6** ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน **4** ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน **4** ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		7.88
TDS		728
SS		2.0
Oil & Grease		-
COD		25
BOD		3.0
Color (pH)		-
Color (Original pH)		-
Heavy metals		
Mercury		-
enium		-
Cadmium		-
Lead		-
Arsenic		-
Total Chromium		-
Barium		-
Nickel		-
Copper		-
Zinc		-
Manganese		-
Toxic Chemicals		
Cyanide		-
Formaldehyde		-
Phenols Compound		-

คำอธิบาย Air Float = Dissolved Air Floatation, AL= Aerated Lagoon, Anae F = Anaerobic Filter, Anae F แบบบริการ, Anae F แบบบริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Dieth = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing, RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, บ่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ :

ลุ่มน้ำ :

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	-	-
น้ำบาดาล	34	38
น้ำรีไซเคิล	-	-
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ	-	-

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☒ ไม่ต้องติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : **3-52(4)-23/51 รย** วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : **10/05/23** ระบบที่ :

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าย่อ) **CT**

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด **6** ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน **4** ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน **4** ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		7.31
TDS		1,072
SS		2.2
Oil & Grease		-
COD		22
BOD		2.0
Color (pH)		-
Color (Original pH)		-
Heavy metals		
Mercury		-
enium		-
Cadmium		-
Lead		-
Arsenic		-
Total Chromium		-
Barium		-
Nickel		-
Copper		-
Zinc		-
Manganese		-
Toxic Chemicals		
Cyanide		-
Formaldehyde		-
Phenols Compound		-

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floatation. AL= Aerated Lagoon , Anae F = Anaerobic Filter , Anae F แบบบกรักร , Anae F แบบบกรักร , AS = Activated Sludge, AS แบบบ , CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter) , Po Pond = Polishing , RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank , Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization , UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, บ่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ :

ลุ่มน้ำ :

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	-	-
น้ำบาดาล	16	19
น้ำรีไซเคิล	-	-
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ	-	-

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชั่วคราว	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☒ ไม่ต้องติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูล ไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ/...../.....

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : 21 Apr 2023 ระบบที่ :

ข้อมูลน้ำเสีย ชนิดระบบ (ระบุค่าชื่อ)

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยต่อวัน ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH	7.8	-
TDS	146	-
SS		-
Oil & Grease	3	-
COD	25	-
BOD	2.5	-
Color (pH)	5	-
Color (Original pH)	9	-
Heavy metals		
Mercury	-	-
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำอธิบาย Air Float = Dissolved Air Floatation, AL = Aerated Lagoon, Anac F = Anaerobic Filter, Anac F แบบบิวริการ, Anac F แบบบิวริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบบิวริการ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Dieth = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing, RBC = Rotating Biological Contactor, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กักเก็บ N, กำจัด, บ่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ :

ลุ่มน้ำ :

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา		
น้ำบาดาล		
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชั่วคราว	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน
		นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน
		ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบายน้ำทิ้งเรียบร้อยแล้ว	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☐ ไม่ติดตั้ง ☐ ติดตั้ง ตั้งภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำที่ออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ อ.อริย์ ศักดิ์ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์ 038-959 170

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : 3-52(4)-4/39 รย วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : ระบบที่ :

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าย่อ) ระบบชีวภาพแบบเติมอากาศและระบบตกตะกอนด้วยเคมี

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด 199 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน 97.23 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน 23.96 ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		
TDS		
SS		
Oil & Grease		
COD		
BOD		
Color (pH)		
Color (Original pH)		
Heavy metals		
Mercury		
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floatation, AL= Aerated Lagoon, Anae F = Anaerobic Filter, Anae F แบบบริการ, Anae F แบบบริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Dieth = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing, RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, ป่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ :

ลุ่มน้ำ :

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา		
น้ำบาดาล	72.87	95
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ	53.76	156.90

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☒ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☒ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☒ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☒ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☐ ไม่ติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☒	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☒	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ/...../.....

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : ระบบที่ :

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุคำย่อ)

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	ค่า (mg/L)	ค่า (mg/L)
PH		
TDS		
SS		
Oil & Grease		
COD		
BOD		
Color (pH)		
Color (Original pH)		
Heavy metals		
Mercury		
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Flootation, AL= Aerated Lagoon, Anac F = Anaerobic Filter, Anac F แบบบริการ, Anac F แบบบริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing, RBC = Rotating Biological Contactor, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, ป้อนเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ :

ลุ่มน้ำ :

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา		
น้ำบาดาล		
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน
		นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน
		ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☐ ไม่ต้องติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ/...../.....

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : 3-52(4)-3/45 ขย และ 3-52(4)-2/38 ขย วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : 19/05/2566 ระบบที่ : 1

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าข้อ) CT (สำหรับน้ำบำบัดน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดและชักชุดของพนักงานแผนกผสมยาง)

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด 6.82 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน 4.74 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน 4.78 ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		7.6
TDS		92
SS		< 5
Oil & Grease		< 3
COD		< 25
BOD		< 2
Color (pH)		9
Color (Original pH)		7
Heavy metals		
Mercury		
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floatation, AL= Aerated Lagoon, Anac F = Anaerobic Filter, Anac F แบบบิวรีกร, Anac F แบบบิวรีกร, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Dieth = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing Pond, RBC = Rotating Biological Contacter, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, ถ้ำจัด N, ถ้ำจัด, ป้อนกัน, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ : โรงงานน้ำประปาจังหวัด ไลพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
 คู่มือ : คู่มือจากเจ้าหน้าที่

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	59.82	66.28
น้ำบาดาล		
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		

☐ มีกลิ่นเหม็นระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน นำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☒ ระบบน้ำบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☒ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☒ ไม่ต้องติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำที่ออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	☐

หมายเหตุ

ลงชื่อ รอดเรือง ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์ 038-917111
 ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : 3-52(4)-3/45 รหัส 3-52(4)-2/38 รหัส วันที่ตรวจกับตัวอย่าง : 19/05/2566 ระยะเวลาที่ : 2

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าชื่อ) Fixed film Aeration System (สำหรับบำบัดน้ำทิ้งจากโรงอาหาร)

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด 7.10 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน 5.05 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน 4.21 ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH		7.7
TDS		212
SS		9
Oil & Grease		< 3
COD		35
BOD		7.3
Color (pH)		11
Color (Original pH)		10
Heavy metals		
Mercury		
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Floatation, AL= Aerated Lagoon, Anac F = Anaerobic Filter, Anac F แบบบักเริกร, Anac F แบบบักเริกร, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, ถ้ำจัด N, ถ้ำจัด, ปะปน, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ : โรงระบบน้ำของบริษัทร่วม (ไทยแลนด์) จำกัด
กลุ่มน้ำ : คลองจากเขื่อนเขียว

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	59.82	66.28
น้ำบาดาล		
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		

☐ มีกลิ่นไขหรือไขมันน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใจประ โยชน์ภายในโรงงาน น้ำกลับไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน ใช้ในพื้นที่สีเขียว.....ลบ.ม./วัน
☒ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เลขทะเบียน.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เลขทะเบียน.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☒ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☒ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☒ ไม่ติดตั้ง ☐ ติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ วัณชนะ รอดเรือง ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์ 038-917111
ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ

แบบตรวจมลพิษน้ำ

ทะเบียนโรงงาน : 3-53(5) 2/39 รย. วันที่ตรวจ/เก็บตัวอย่าง : 10/3/66 ระบายที่ : 1

ข้อมูลน้ำเสีย : ชนิดระบบ (ระบุค่าย่อ) AL

ปริมาณน้ำเสียสูงสุด 20 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ยปัจจุบัน 7.07 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน 7.07 ลบ.ม./วัน

พารามิเตอร์	INF. (มก./ลิตร)	EFF. (มก./ลิตร)
PH	7.9	8.3
TDS	467	751
SS	50	38.4
Oil & Grease	<5	<5
COD	176	82
BOD	59	15
Color (pH)		32.48
Color (Original pH)		32.30
Heavy metals		
Mercury		
enium		
Cadmium		
Lead		
Arsenic		
Total Chromium		
Barium		
Nickel		
Copper		
Zinc		
Manganese		
Toxic Chemicals		
Cyanide		
Formaldehyde		
Phenols Compound		

คำย่อระบบ Air Float = Dissolved Air Flootation, AL= Aerated Lagoon, Anae F = Anaerobic Filter, Anae F แบบบริการ, Anae F แบบบริการ, AS = Activated Sludge, AS แบบ, CT = Chemical Treatment, G Trap = Grease Oil, O Ditch = Oxidation Ditch, Per F = Percolating Filter (Trickling Filter), Po Pond = Polishing, RBC = Rotating Biological Contactor, Sed Pond = Sedimentation Pond, Sed Tank = Sedimentation Tank, Sep Tank = Septic Tank, Sta Pond = Stabilization, UASB = Upflow Anaerobic Sludge Blanket, Wet L = Wet Land, กำจัด N, กำจัด, บ่อเก็บ, ไม่มีระบบน้ำ

พื้นที่รับน้ำ : รางระบายน้ำทิ้ง ไอ พี พี

คู่มือ : คลองขากเจ้าเด็ว

ปริมาณน้ำใช้อุตสาหกรรม (ลบ.ม./วัน)

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด
น้ำประปา	-	-
น้ำบาดาล	192.87	343
น้ำรีไซเคิล		
แหล่งน้ำผิวดินและอื่นๆ		

☐ มีเงื่อนไขห้ามระบายน้ำทิ้ง	☐ ไม่เดินเครื่องระบบน้ำทิ้ง	☐ ใช้บ่อเก็บกัก
☐ ระบบน้ำทิ้งชำรุด	☐ By Pass น้ำทิ้ง	☐ ใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน
		นำกลับ ไปใช้ใหม่.....ลบ.ม./วัน
		ใช้ใน พื้นที่สีเขียว ลบ.ม./วัน
☐ ไม่ติดตั้งมาตรไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้ไฟฟ้า	☐ ไม่บันทึกการใช้สารเคมี
☐ ส่ง 101 นอกพื้นที่ เฉพาะเบียง.....	☐ ส่ง 101 ในพื้นที่ เฉพาะเบียง.....	ผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เข้าข่าย
☐ ไม่มีน้ำเสีย	☐ ระบบบำบัดเรียบร้อย	การรายงานผ่านระบบ รว. ☐ เข้าข่าย ☒ ไม่เข้าข่าย

Online Monitoring System

☒ ไม่ต้องติดตั้ง ☐ ต้องติดตั้ง ภายในวันที่

เครื่องมือหรืออุปกรณ์	ติดตั้งเสร็จแล้ว	ยังไม่ได้ติดตั้ง	ไม่ต้องติดตั้ง
1.1 เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน	☐	☐	☐
1.2 เครื่องวัดการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย	☐	☐	☐
1.3 เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี	☐	☐	☐
1.4 เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี	☐	☐	☐
1.5 ระบบการบันทึกและส่งข้อมูลไปยัง กรอ.	☐	☐	

หมายเหตุ

ลงชื่อ นายธีระศักดิ์ ทองประสาน ผู้ให้ข้อมูล (ตัวบรรจง) เบอร์โทรศัพท์ 085-6521546

ลงชื่อ ผู้สำรวจ (ตัวบรรจง) วันที่สำรวจ/...../.....